

Dominostein 2er

Artikelnr.: 1106.00001

Lambertz Dominosteine im 2er Blister in Werbebox aus weißem Karton, individuell bedruckt. Inhalt: 2 Lambertz Dominosteine (dreischichtig) bezogen mit edler Zartbitterschokolade., 25 g. Saisonartikel - solange der Vorrat reicht!



Eigenschaften

Artikelnr.	1106.00001
Farbe	weiß
Marke	Lambertz
Maße	Ca. 7 x 3,7 x 2,7 cm
Druck	4-c Euroskala
Material	Werbeverpackung: Karton, weiß
Druckfarben	4
Gewicht	Inhalt: 25 g / Produkt: 29,8 g
Verpackung	Kartons à 144 Stück, 5 Kartons im Umkarton
Mindestbestellmenge	Ab 720 Stück
Schlagwörter	christmas, x-mas, give-away
Verpackungseinheit	144
Breite	7
Höhe	3.7
Länge	2.7
Lieferzeit	In aller Regel 10-20 Arbeitstage nach Druckfreigabe.
Herkunftsland	DE
Zolltarifnummer	19052030
Variante	Dominostein 2er in Werbebox
EAN-Code	4251336504205
Mindesthaltbarkeits	Bis mind. 01.03.2026
Lieferzeit mit Werbeanbringung	In aller Regel 10-20 Arbeitstage nach Druckfreigabe.

Preisstaffel					
Menge	720+	1296+	2592+	5040+	10080+
	1,00 €	0,87 €	0,86 €	0,83 €	0,82 €

Richtpreis