

## **Victorinox - Architecture Urban2 Briefcase**

**Artikelnr.: 612671**

Elegante, charakteristische 1884-Nieten in metallischem Blaugrau. Inklusive speziellem Sound-Fach für Ohrhörer. Abnehmbarer Trageriemen für optimalen Tragekomfort.



### **Eigenschaften**

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Artikelnr.</b>      | 612671   |
| <b>Farbe</b>           | Blue/Black   |
| <b>Marke</b>           | VICTORINOX AG  |
| <b>Maße</b>            | 150x400x300  |
| <b>Material</b>        | Polyester  |
| <b>Druckbereich</b>    | Messerschale   |
| <b>Gewicht</b>         | 0.8  |
| <b>Schlagwörter</b>    | Reisegepäck  |
| <b>Länge</b>           | 2 cm   |
| <b>Lieferzeit</b>      | Die Lieferzeit beträgt 6-8 Arbeitswochen ab Bestellung |
| <b>Herkunftsland</b>   | Vietnam  |
| <b>Zolltarifnummer</b> | 42022200   |
| <b>Variante</b>        | Victorinox - Architecture Urban2 Briefcase             |

### **Preisstaffel**

|              |           |
|--------------|-----------|
| <b>Menge</b> | <b>5+</b> |
|              | 178,20 €  |

Richtpreise